

## **"FONDAZIONE DI PARTECIPAZIONE SENATORE RAFFAELE CAPPELLI"**

Via San Vincenzo de Paoli c/o Sede Municipale

67028 SAN DEMETRIO NE' VESTINI

Cod. Fiscale e Partita IVA: 02019490669

### **RELAZIONE AL CONTO CONSUNTIVO CHIUSO AL 31/12/2021**

La Fondazione di Partecipazione "Senatore Raffaele Cappelli" si costituisce in data 6 luglio 2017 rispondendo ai principi e allo schema giuridico della Fondazione di partecipazione nell'ambito del più vasto genere di fondazioni disciplinato dal codice civile e leggi collegate. La fondazione non persegue scopi di lucro.

L'esercizio 2021 rappresenta la terza annualità "operativa" dell'Ente che è stato impegnato nella realizzazione di molteplici progetti non tutti ultimati stante l'attuale crisi pandemica.

Il presente rendiconto, in assenza di espressa previsione statutaria e di richiami normativi, è stato redatto con criteri di natura squisitamente finanziaria ma è comunque corredato di un Bilancio redatto a norma degli artt. 2423 e seguenti del C.C. onde poter dare evidenza, con una contabilità economica e patrimoniale, dell'economicità, dell'efficacia e dell'efficienza a cui deve, comunque, ispirarsi l'Ente.

In particolare, l'avanzo di cassa determinatosi al 31/12/2021, come da analitica prospettazione allegata, ammonta a € 47.137,56 e trova le seguenti consistenze:

**SALDO CASSA AL 31/12/2021:** **47.137,56**

C/C B.C.C. ROMA N. 1978 € 45.912,47

Disponibilità In cassa € 1.225,09

Il bilancio a corredo consistente nello Stato del Patrimonio e nel Conto Economico è stato predisposto in conformità alle norme stabilite dal Codice Civile.

Nella redazione del bilancio al 31/12/2021 è stato rispettato il contenuto degli articoli 2423 bis e 2426 C.C., nonché, per quanto riguarda la sua struttura, l'art.2435 bis.

Nella redazione si è fatto riferimento, inoltre, alle disposizioni previste dai Principi Contabili redatti dal Consiglio Nazionale dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili nonché sulla base delle indicazioni fornite dall'Organismo Italiano di Contabilità.

### **CRITERI APPLICATI NELLA VALUTAZIONE DELLE VOCI DI BILANCIO.**

La valutazione di bilancio è stata fatta ispirandosi a criteri generali di prudenza e competenza nella prospettiva della continuazione dell'attività nonché tenendo conto della funzione economica dell'elemento attivo o del passivo considerato.

L'applicazione del principio di prudenza ha comportato la valutazione individuale degli elementi componenti le singole poste o voci delle attività o passività, per evitare compensi tra perdite che devono essere riconosciute e profitti che non devono essere riconosciuti in quanto non realizzati.

Nel rispetto del principio di competenza, l'effetto delle operazioni e degli altri eventi è stato rilevato contabilmente ed attribuito all'esercizio al quale tali operazioni ed eventi si riferiscono e non a quello in cui si concretizzano i relativi movimenti finanziari (incassi e pagamenti).

La continuità di applicazione dei criteri di valutazione nel tempo rappresenta elemento necessario ai fini della comparabilità dei bilanci dell'ENTE nei vari esercizi.

La valutazione, tenendo conto della funzione economica dell'elemento dell'attivo o del passivo considerato che esprime il principio della prevalenza della sostanza sulla forma - obbligatoria laddove non espressamente in contrasto con altre norme specifiche sul bilancio - consente la rappresentazione delle operazioni secondo la realtà economica sottostante gli aspetti formali.

#### **NOTE ESPLICATIVE DELLA COMPOSIZIONE DEL PATRIMONIO DELLA FONDAZIONE SENATORE CAPPELLI**

<b><u>ATTIVITA'</u></b>	<b>€ 106.956,79</b>
<b>ATTIVITA' IMMOBILIZZATE:</b>	<b>€ 59.819,23</b>
Immobilizzazioni immateriali	€ 545,53
Immobilizzazioni materiali	<u>€ 59.273,70</u>

#### **IMMOBILIZZAZIONI IMMATERIALI:**

Le immobilizzazioni immateriali, costituite da oneri aventi utilità pluriennale sono iscritte nelle rispettive voci dell'attivo patrimoniale al costo d'acquisto con detrazione in forma esplicita degli ammortamenti e delle svalutazioni; nel costo di acquisto delle immobilizzazioni immateriali sono compresi anche i costi accessori sostenuti per la loro utilizzazione, come disposto dall'articolo 2426, comma 1, punto 1 del Codice Civile.

Nell'esercizio 2021, il costo delle immobilizzazioni immateriali è stato sistematicamente ammortizzato in relazione alla loro residua possibilità d'utilizzazione.

In particolare, le immobilizzazioni immateriali sono significate da spese di costituzione per euro 1.245,21 al netto delle quote di ammortamento effettuati.

#### **IMMOBILIZZAZIONI MATERIALI:**

Sono iscritte al valore netto della quota di ammortamento per € 59.273,70.

Nell'esercizio 2021, il costo delle immobilizzazioni materiali è stato sistematicamente ammortizzato applicando le aliquote definite sulla base di appositi piani rapportati alla vita tecnica economica ed alla residua possibilità di utilizzo dei beni, tenuto conto dell'attività svolta dall'Ente.

Le immobilizzazioni materiali iscritte in bilancio sono state assegnate e conferite dal Comune di San Demetrio Ne' Vestini socio fondatore dell'Ente. Sono iscritte a valore prudenziale di assegnazione già stimato e riscontrato nei valori di perizia tecnica in € 50.000,00. Trattasi di due unità immobiliari c.d. M.A.P. (Moduli abitativi provvisori).

**ATTIVITA' CIRCOLANTI:** € 47.137,56

Crediti esigibili e.e.s € 0,00

Disponibilità liquide € 47.137,56

Le attività circolanti attengono per € 45.912,47 al saldo depositato del c/c n. 101/019708 acceso presso la Banca di Credito Cooperativo di Roma – Agenzia 101 L'Aquila e per € 1.225,09 alle liquidità in cassa.

**PATRIMONIO NETTO E PASSIVITA':** € 106.956,79

FONDO DI DOTAZIONE ENTE € 58.300,00

Debiti esigibili e.e.s € 48.618,36

Ripporto perdite a nuovo € - 561,03

**Risultato della gestione Istituzionale** € 599,46

Il fondo di dotazione dell'Ente si compone dei conferimenti degli associati effettuati in natura e in denaro dei quali si è già discusso in precedenza.

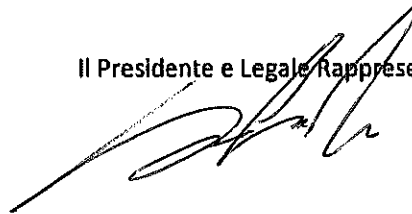
I debiti esigibili entro l'esercizio successivo, per € 1.473,57 consistono nelle anticipazioni effettuate dal Comune di San Demetrio Ne' Vestini per le spese amministrative d'impianto e di gestione, per € 41.684,66 alle somme riscosse per conto del Comune Medesimo e da riversare. Gli altri debiti sono di natura commerciale e attengono alla gestione ordinaria e amministrativa e, in massima parte, rappresentano i debiti per fatture da ricevere che misurano i costi di competenza dell'esercizio 2021.

Il risultato di gestione Istituzionale "di competenza" conseguito risulta essere di € 599,46 che, utilizzato quasi interamente per la copertura delle perdite riportate a nuovo di € 561,03, concorre al ripristino del valore del patrimonio netto iniziale.

Signori soci, avuto riguardo a quanto sopra illustrato, il sottoscritto amministratore propone alla Vostra approvazione la Rendicontazione del Consuntivo presentata corredata delle note esplicative di commento e del parere del Revisore dei Conti.

San Demetrio Ne' Vestini, 01/04/2022

Il Presidente e Legale Rappresentante



Azienda: FONDAZIONE "SENATORE RAFFAELE CAPPELLI"  
VIA SAN VINCENZO DE PAOLI SNC - IT  
67028 SAN DEMETRIO NE' VESTINI AQ

Partita IVA: 02019490669

Cod. Fisc. / N. Reg. Impr.: 02019490669

Camera di commercio di:

Numero iscrizione REA:

Capitale Sociale:

Forma Giuridica: Fondazioni

Settore di Attività Prevalente (ATECO): 702100

Bilancio UE (abbreviato)		al 31 Dicembre 2021	
		Esercizio	Esercizio
		2020	2021
<b>STATO PATRIMONIALE ATTIVO</b>			
<b>B IMMOBILIZZAZIONI</b>			
I	Immobilizzazioni immateriali	818,30	545,53
II	Immobilizzazioni materiali	47.750,00	59.273,70
III	Immobilizzazione finanziaria		
Totale IMMOBILIZZAZIONI		48.568,30	59.819,23
<b>C ATTIVO CIRCOLANTE</b>			
I	Rimanenze	0,00	
	Immobilizzazioni materiali destinate alla vendita	0,00	
II	Crediti		
	Entro 12 mesi	73,63	0
	Oltre 12 mesi		
	Imposte anticipate		
Totale Crediti		73,63	0
III	Attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni		
IV	Disponibilità liquide	41.161,54	47.137,56
Totale ATTIVO CIRCOLANTE		41.235,17	47.137,56
<b>Totale STATO PATRIMONIALE ATTIVO</b>		<b>89.803,47</b>	<b>106.956,79</b>
		Esercizio	Esercizio
		2020	2021
<b>STATO PATRIMONIALE PASSIVO</b>			
<b>A PATRIMONIO NETTO</b>			
I	Capitale	58.300,00	58.300,00
II	Riserva da soprapprezzo delle azioni		
III	Riserve di rivalutazione		
IV	Riserva legale		
V	Riserve statutarie		
VI	Altre riserve		
VII	Riserva per copertura dei flussi finanziari attesi		
VIII	Utili (perdite) portati a nuovo	3.218,73	-561,03
IX	Utili (perdite) dell'esercizio => Risultato Gestione Istituzionale	-3.779,76	599,46
	Perdite ripianate nell'esercizio		

Azienda: FONDAZIONE "SENATORE RAFFAELE CAPPELLI"  
VIA SAN VINCENZO DE PAOLI SNC - IT  
07020 SAN DEMETRIO NE' VESTINI AQ

Partita IVA: 02019490669

Cod. Fisc. / N. Reg. Impr.: 02019490669

Camera di commercio di:

Numero iscrizione REA:

Capitale Sociale:

Forma Giuridica: Fondazioni

Settore di Attività Prevalente (ATECO): 702100

Bilancio UE (abbreviato)		al 31 Dicembre 2021	
X	Riserva negativa per azioni proprie in portafoglio	0,00	
	<b>Totale PATRIMONIO NETTO</b>	<b>57.738,97</b>	<b>58.338,43</b>
B	FONDI PER RISCHI E ONERI		
C	TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO DI LAVORO SUBORDINATO		
D	DEBITI		
	Entro 12 mesi	32.064,50	48.618,36
	Oltre 12 mesi		
	<b>Totale DEBITI</b>	<b>32.064,50</b>	<b>48.618,36</b>
<b>Totale</b>	<b>STATO PATRIMONIALE PASSIVO</b>	<b>89803,47</b>	<b>106.956,79</b>
CONTO ECONOMICO			
		Esercizio	Esercizio
		2020	2021
A	VALORE DELLA PRODUZIONE		
1	Ricavi Istituzionali	34.224,09	33.348,46
2	Variaz. rim. di prod. in corso di lavoraz. semilav. e finiti		
4	Incrementi delle immobilizzazioni per lavori Interni		
5	Altri ricavi e proventi	1,32	31,83
a	Contributi in conto esercizio		
b	Altri	1,32	0,00
	<b>Totale VALORE DELLA PRODUZIONE</b>	<b>34.225,41</b>	<b>33.380,29</b>
B	COSTI DELLA PRODUZIONE		
6	Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	6.360,74	2.842,25
7	Per servizi	8.150,96	5.124,61
8	Per godimento di beni di terzi		1.750,00
9	Per il personale	21.125,25	19.774,15
a	Salari e stipendi	15.550,26	13.705,01
b	Oneri sociali	4.429,22	3.188,60
c	Trattamento di fine rapporto	1.145,77	805,54
d	Altri costi del personale		2.074,00
10	Ammortamenti e svalutazioni	1.772,77	3.137,48
a	Ammortamenti immobilizzazioni	1.772,77	3.137,48
d	Sval. di crediti dell'att. circolante e disp. liquide		
11	Variaz. rim. materie prime, sussid., di consumo e merci		
12	Accantonamenti per rischi		
13	Altri accantonamenti		
14	Oneri diversi di gestione	595,33	152,34

A

Azienda: FONDAZIONE "SENATORE RAFFAELE CAPPELLI"  
VIA SAN VINCENZO DE PAOLI SNC - IT  
87028 SAN DEMETRIO NE' VESTINI AQ

Partita IVA: 02019490889  
Cod. Fisc. / N. Reg. Impr.: 02019490889  
Camera di commercio di:  
Numero iscrizione REA:  
Capitale Sociale:  
Forma Giuridica: Fondazioni

Settore di Attività Prevalente (ATECO): 702100

Bilancio UE (abbreviato)		31 Dicembre 2021	
Totale COSTI DELLA PRODUZIONE		38.005,05	32.780,83
DIFFERENZA TRA VALORE E COSTI DELLA PRODUZIONE		-3.779,64	599,46
<b>C</b> PROVENTI E ONERI FINANZIARI			
15	Proventi da partecipazioni		
	Da imprese controllate		
	Da imprese collegate		
	Da imprese controllanti		
	Da imprese sottoposte al controllo delle controllanti		
	Da altri		
16	Altri proventi finanziari		
a	Da crediti iscritti nelle immobilizzazioni		
	Da imprese controllate		
	Da imprese collegate		
	Da controllanti		
	Da imprese sottoposte al controllo delle controllanti		
	Da altri		
b	Da titoli iscritti in immobiliz. che non costit. partecipaz.		
d	Da proventi diversi dai precedenti		
	Da imprese controllate		
	Da imprese collegate		
	Da imprese controllanti		
	Da imprese sottoposte al controllo delle controllanti		
	Da altri		
17	Interessi ed altri oneri finanziari		
	Verso imprese controllate		
	Verso imprese collegate		
	Verso imprese controllanti		
	Verso imprese sottoposte al controllo delle controllanti		
	Verso altri	0,12	0,00
17-BIS	Utili e perdite su cambi		
	Utili su cambi		
	Perdite su cambi		
Totale PROVENTI E ONERI FINANZIARI		-0,12	0,00
<b>D</b> RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' E PASSIVITA' FINANZIARIE			
18	Rivalutazioni		
19	Svalutazioni		

Azienda: FONDAZIONE "SENATORE RAFFAELE CAPPELLI"  
 VIA SAN VINCENZO DE PAOLI SNC - IT  
 67028 SAN DEMETRIO NE' VESTINI AQ

Partita IVA: 02019490869

Cod. Fisc. / N. Reg. Impr.: 02019490869

Camera di commercio di:

Numero iscrizione REA:

Capitale Sociale:

Forma Giuridica: Fondazioni

Settore di Attività Prevalente (ATECO): 702100

Bilancio UE (abbreviato)		al 31 Dicembre 2021	
Totale	RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' E PASSIVITA' FINANZIARIE	0,00	0,00
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A - B + - C + - D)		-3779,76	599,46
20	Imposte sul reddito d'esercizio, correnti, diff. e anticip.		
	Imposte correnti		
	Imposte relative a esercizi precedenti		
	Imposte differite e anticipate		
	proventi(oneri) adesione reg. consolid. fisc./traspar. fisc.		
21	Utile (Perdita) dell'esercizio => Risultato Gestione Istituzionale	-3779,76	599,46

Il presente Bilancio è conforme alle scritture contabili.



Partita IVA: 02019490669  
 Codice Fiscale: 02019490669

BILANCIO A SEZIONI CONTRAPPOSTE dal 01/01/2021 al 31/12/2021 Valuta: E - Euro

SITUAZIONE PATRIMONIALE

Attività		Passività	
<b>120.00.00000 IMMOBILIZZAZIONI IMMATERIALI</b>	<b>1.363,84</b>	<b>120.00.00000 IMMOBILIZZAZIONI IMMATERIALI</b>	<b>818,31</b>
120.01.00000 COSTI DI IMPIANTO E DI AMPLIAMENTO	1.363,84	120.01.00000 COSTI DI IMPIANTO E DI AMPLIAMENTO	818,31
120.01.00001 Costi di costituzione e di modifiche	1.363,84	120.01.00011 F.do ammort. costi di costituzione e	818,31
<b>130.00.00000 IMMOBILIZZAZIONI MATERIALI</b>	<b>64.388,41</b>	<b>130.00.00000 IMMOBILIZZAZIONI MATERIALI</b>	<b>5.114,71</b>
130.01.00000 TERRENI E FABBRICATI	50.000,00	130.01.00000 TERRENI E FABBRICATI	3.750,00
130.01.00004 Fabbricati civili	50.000,00	130.01.00014 F.do ammort. fabbricati civili	3.750,00
130.02.00000 IMPIANTI E MACCHINARIO	12.680,39	130.02.00000 IMPIANTI E MACCHINARIO	1.186,79
130.02.00001 Impianti generici e specifici	11.861,41	130.02.00011 F.do ammort. Impianti generici e spec	1.094,65
130.02.00002 Macchinari	818,98	130.02.00012 F.do ammort. macchinari	92,14
130.03.00000 ATTREZZATURE INDUSTRIALI E COMMER	1.708,02	130.03.00000 ATTREZZATURE INDUSTRIALI E COMMER	177,92
130.03.00002 Attrezzatura varia e minuta	1.708,02	130.03.00012 F.do ammort. attrezzatura varia e min	177,92
<b>180.00.00000 DISPONIBILITA' LIQUIDE</b>	<b>47.137,56</b>	<b>210.00.00000 PATRIMONIO NETTO</b>	<b>58.300,00</b>
180.01.00000 DEPOSITI BANCARI E POSTALI	45.912,47	210.01.00000 CAPITALE	58.300,00
180.01.00001 Banca Credito Cooperativo c/c n. 1970	45.912,47	210.01.00004 Capitale Sociale	58.300,00
180.03.00000 DENARO E VALORI IN CASSA	1.225,09	<b>235.00.00000 FORNITORI ITALIA</b>	<b>107,59</b>
180.03.00001 Cassa Euro	1.225,09	235.01.00000 Fornitori entro 12 mesi	107,59
<b>210.00.00000 PATRIMONIO NETTO</b>	<b>561,03</b>	235.01.00023 GRAN SASSO ACQUA S.P.A.	107,59
210.08.00000 UTILI E PERDITE PORTATI A NUOVO	561,03	<b>240.00.00000 DEBITI</b>	<b>48.510,77</b>
210.08.00003 Perdite portate a nuovo	561,03	240.05.00000 DEBITI V/SOCI PER FINANZIAMENTI ENTI	1.473,57
		240.05.00002 Anticipazioni Soci Fondatori	1.473,57
		240.10.00000 DEBITI VERSO ALTRI FINANZIATORI OLT	41.684,66
		240.10.00003 Incassi per conto Comune gestione Lag	41.684,66
		240.13.00000 ALTRI DEBITI VERSO FORNITORI ENTRO	5.285,32
		240.13.00001 Debiti Comune S. Demetrio utilizzo ac	2.976,52
		240.13.00003 Fatture da ricevere entro 12 mesi	2.308,80
		240.25.00000 DEBITI V/INPS ENTRO 12 MESI	67,22
		240.25.00003 Debiti verso INAIL	67,22

Totale Attività: 113.450,84  
 Perdita dell'esercizio:  
 Totale: 113.450,84

Totale Passività: 112.851,38  
 Utile dell'esercizio: 599,46  
 Totale: 113.450,84



Partita IVA: 02019490669  
 Codice Fiscale: 02019490669

BILANCIO A SEZIONI CONTRAPPOSTE dal 01/01/2021 al 31/12/2021 Valuta: E - Euro

**CONTO ECONOMICO**

Costi		Ricavi	
<b>310.00.00000 COSTI PER MATERIE PRIME, SUSSID., c</b>	<b>2.842,25</b>	<b>410.00.00000 RICAVI DELLE VENDITE E DELLE PRES</b>	<b>33.348,46</b>
310.01.00000 Sagra 'Festa del Grano'	2.842,25	410.01.00000 RICAVI DELLE VENDITE ITALIA	33.348,46
310.01.00005 Costi di gestione - Transumanza e Fie	2.413,51	410.01.00001 Locazione map 4	1.350,00
310.01.00021 Medicinali e materiale vario infermer	91,61	410.01.00004 Locazione map 5	1.350,00
310.01.00035 Materiali di consumo	337,13	410.01.00008 Quota copertura costi Lago Slnizzo	27.948,46
<b>315.00.00000 COSTI PER SERVIZI</b>	<b>5.124,61</b>	410.01.00010 Contributi gestione irrigua	2.700,00
<b>315.01.00000 COSTI PER SERVIZI (INDUSTRIALI)</b>	<b>1.184,79</b>	<b>425.00.00000 ALTRI RICAVI E PROVENTI</b>	<b>31,83</b>
315.01.00001 Spese di trasporto su acquisti	310,01	<b>425.01.00000 ALTRI RICAVI E PROVENTI</b>	<b>31,83</b>
315.01.00005 Servizi vari su acquisti	28,91	425.01.00015 Arrotondamenti attivi	31,83
315.01.00016 Costi attivazione Map 4 e 5	845,87		
<b>315.02.00000 COSTI PER SERVIZI (COMMERCIALI)</b>	<b>731,84</b>		
315.02.00012 Sponsorizzazioni	96,62		
315.02.00013 Spese di rappresentanza deducibili	35,22		
315.02.00018 Spese di rappresentanza (deducibili 7	600,00		
<b>315.03.00000 COSTI PER SERVIZI (GENERALI)</b>	<b>3.207,98</b>		
315.03.00007 Assicurazioni diverse	250,00		
315.03.00039 INAIL	143,87		
315.03.00046 Realizzazione sito Internet	122,00		
315.03.00047 Spese bancarie	144,51		
315.03.00053 Servizi amministrativi e contabili	1.040,00		
315.03.00074 Manut./riparaz. Attrezzature	10,00		
315.03.00087 Compensi a Revisore dei Conti	1.497,60		
<b>320.00.00000 COSTI PER GODIMENTO DI BENI DI TER</b>	<b>1.750,00</b>		
<b>320.01.00000 LEASING, LOCAZIONI, NOLEGGI, LICENZI</b>	<b>1.750,00</b>		
320.01.00001 Bus navetta Lago Slnizzo	1.750,00		
<b>325.00.00000 COSTI PER IL PERSONALE</b>	<b>19.774,15</b>		
<b>325.01.00000 SALARI E STIPENDI</b>	<b>13.706,01</b>		
325.01.00001 Salari e stipendi	13.706,01		
<b>325.02.00000 ONERI SOCIALI</b>	<b>3.188,60</b>		
325.02.00002 Oneri sociali	3.188,60		
<b>325.03.00000 TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO</b>	<b>805,54</b>		
325.03.00003 Accant. fondo TFR altri dipendenti	805,54		
<b>325.05.00000 ALTRI COSTI</b>	<b>2.074,00</b>		
325.05.00002 Premi e incentivi	2.074,00		
<b>330.00.00000 AMMORTAMENTI E SVALUTAZIONI</b>	<b>3.137,48</b>		
<b>330.01.00000 AMMORTAMENTO IMMOBILIZZAZIONI IMI</b>	<b>272,77</b>		
330.01.00001 Ammort. costi di costituzione e mod.	272,77		
<b>330.02.00000 AMMORTAMENTO IMMOBILIZZAZIONI MA</b>	<b>2.864,71</b>		
330.02.00004 Ammort. fabbricati civili	1.500,00		
330.02.00007 Ammort. impianti generici e specifici	1.094,65		
330.02.00008 Ammort. macchinari	92,14		
330.02.00010 Ammort. attrezzatura varia e minuta	177,92		
<b>345.00.00000 ONERI DIVERSI DI GESTIONE</b>	<b>152,34</b>		
<b>345.01.00000 ONERI DIVERSI DI GESTIONE</b>	<b>152,34</b>		
345.01.00026 Arrotondamenti passivi	2,94		
345.01.00035 Diritti SIAE	141,40		
345.01.00042 Imposta di bollo	8,00		

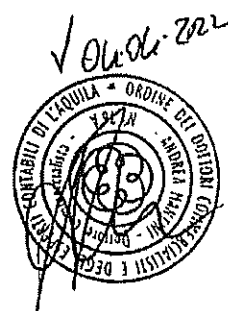
Partita IVA: 02019490669  
Codice Fiscale: 02019490669

BILANCIO A SEZIONI CONTRAPPOSTE dal 01/01/2021 al 31/12/2021 Valuta: E - Euro

CONTO ECONOMICO

Costi

Ricavi



<b>Totale Costi:</b>	32.780,83	<b>Totale Ricavi:</b>	33.380,29
<b>Utile dell'esercizio:</b>	599,46	<b>Perdita dell'esercizio:</b>	
<b>Totale:</b>	33.380,29	<b>Totale:</b>	33.380,29

**FONDAZIONE DI PARTECIPAZIONE SENATORE RAFFAELE CAPPELLI**

Via San Vincenzo De Paoli c/o Sede Municipale

67028 SAN DEMETRIO NE' VESTINI

Codice fiscale e Partita Iva: 0201949090669

**RENDICONTO FINANZIARIO DI CASSA AL 31/12/2021**

USCITE		ENTRATE	
		Avanzo di cassa al 01/01/2021	41.161,54
Costi progetto "Gestione lago"	5.594,78	Quota incassi Gestione Parcheggi c/Comune	59.047,21
Costi progetto " Transumanza e Bucalette"	1.594,98		
Costi progetto "Gestione Area Parcheggio" stipendi	19.783,02	Quota incassi gestione acque c/Comune	3.210,00
Costi Progetto "Acque Irrigue"	235,98		
Costi progetto Lago Sinizzo "Colonnine Elettriche"	11.881,05	Quote uso Map 4 e 5	2.700,00
Costi utenze gestione MAP	662,58		
Quota trasferimenti Comune gestione Parcheggi	15.000,00		
Stigliature, arredi, elettrodomestici MAP	819,58		
Compensi gestione contabile	1.040,00		
Compensi Organo di revisione	1.068,80		
Spese generali di gestione e amm.ve	1.300,42		
<b>TOTALE USCITE</b>	<b>58.981,19</b>		
<b>SALDO CASSA AL 31/12/2021:</b>	<b>47.137,56</b>		
C/C B.C.C. ROMA n. 1978	45.912,47		
Disponibilità in cassa	<u>1.225,09</u>		
<b>TOTALE A PAREGGIO</b>	<b><u>106.118,75</u></b>	<b>TOTALE ENTRATE</b>	<b><u>106.118,75</u></b>

Il presente rendiconto Finanziario è conforme alle scritture contabili

Il Presidente del Consiglio di Amministrazione





# ANDREA MANTINI

DOTTORE COMMERCIALISTA

REVISORE CONTABILE

DOCENTE DI ECONOMIA AZIENDALE GUARDIA DI FINANZA L'AQUILA

## “FONDAZIONE DI PARTECIPAZIONE SENATORE RAFFAELE CAPPELLI”

Via San Vincenzo de Paoli c/o Sede Municipale

67028 SAN DEMETRIO NE' VESTINI

Cod. Fiscale e Partita IVA: 02019490669

### RELAZIONE DEL REVISORE UNICO DEI CONTI AL RENDICONTO FINANZIARIO AL

31/12/2021

Il giorno 4 aprile 2022, alle ore 16,00 presso la sede della Fondazione Senatore Raffaele Cappelli, in San Demetrio Ne' Vestini (AQ), Via San Vincenzo De Paoli, si è riunito l'Organo di revisione in persona del Dott. Andrea Mantini, nominato quale Revisore Unico, ai fini dell'assolvimento dei compiti in ossequio a quanto previsto dalla norma. Partecipa alla riunione il Presidente della Fondazione e il Sig. Sindaco del Comune di San Demetrio ne' Vestini in qualità di associato della Fondazione. Viene depositato il progetto di Rendiconto finanziario alla data del 31/12/2021 corredato di relazione esplicativa del Presidente e del carteggio amministrativo, contabile, finanziario e fiscale relativo al quarto anno di gestione della Fondazione. Viene acquisita la documentazione necessaria per l'analisi e la verifica del processo seguito dall'Amministrazione nella determinazione dei valori contabili presenti nel Rendiconto. Recependo le esortazioni del sottoscritto Revisore e stante la necessità di dare evidenza della correlazione dei fattori della produzione impiegati con l'utilità dei servizi erogati atteso, altresì, in ogni caso, il proprio finalismo economico improntato a criteri di economicità, efficienza ed efficacia, viene depositata anche una Situazione Patrimoniale ed Economica dell'Ente al 31/12/2021 redatta secondo principi partiduplicistici e civilistici. Dalla disamina dei documenti autorizzativi si evidenziano movimenti finanziari relativi alle attività avviate nel corso dell'esercizio 2021 ben documentate, a corredo, da analitiche schede di progetto.

Il quadro riassuntivo generale della gestione finanziaria trova la seguente rappresentazione:

<b>AVANZO DI CASSA AL 01/01/2021</b>	<b>€ 41.161,54</b>
<b>ENTRATE:</b>	<b>€ 64.957,21</b>
<b>USCITE:</b>	<b>€ <u>58.981,19</u></b>
<b>FONDO DI CASSA AL 31/12/2021</b>	<b>€ <u>47.137,56</u></b>



# ANDREA MANTINI

DOTTORE COMMERCIALISTA

REVISORE CONTABILE

DOCENTE DI ECONOMIA AZIENDALE GUARDIA DI FINANZA L'AQUILA

Le risultanze sopra riportate trovano speculare conformità alle scritture contabili cronologiche esibite dall'Amministrazione, nel saldo liquido del c/c n. 1978 acceso presso la B.C.C. di Roma e nelle Casse dell'Ente.

La Situazione Patrimoniale ed Economica della Fondazione al 31/12/2021, redatta nella forma e nell'osservanza dei principi di cui agli artt. 2423 e seguenti del codice civile, in particolare con riferimento ai principi di competenza economica e di prudenza, espone i seguenti complessivi risultati:

## STATO PATRIMONIALE AL 31/12/2021:

TOTALE ATTIVITA'	€ 106.956,79
TOTALE PASSIVITA'	€ <u>48.618,36</u>
TOTALE PATRIMONIO NETTO	€ <u>58.338,43</u>
FONDO DI DOTAZIONE	€ 58.300,00
Perdite portate a nuovo	€ - 561,03
Risultato di gestione istituzionale 2021	€ <u>599,46</u>

## CONTO ECONOMICO AL 31/12/2021

CONTRIBUZIONI E RICAVI ATTIVITA' ISTITUZIONALI	€ 33.380,29
COSTI DI PRODUZIONE E DI GESTIONE	€ 32.780,83
Interessi e oneri finanziari	€ <u>0,00</u>
<b>Risultato di gestione Istituzionale</b>	€ <u>599,46</u>



# ANDREA MANTINI

DOTTORE COMMERCIALISTA

REVISORE CONTABILE

DOCENTE DI ECONOMIA AZIENDALE GUARDIA DI FINANZA L'AQUILA

Il sottoscritto Revisore dei Conti,

## CERTIFICA

la correttezza delle scritture contabili e la veridicità di quanto riportato nella relazione al rendiconto esprimendo parere favorevole all'approvazione delle risultanze.

La seduta viene tolta alle ore 18,30

San Demetrio Ne' Vestini, 04/04/2022

IL REVISORE DEI CONTI

Andrea Mantini